



## CL - Serie

Die Nr. 1 beim Einsatz in modernen Präzisions - Fertigungslinien



- Bürstenbehafteter Motor
- Genaue, stufenlose Einstellung des Drehmoments
- Leise und vibrationsarm
- Geringes Reaktionsmoment, konstante Drehzahl
- Leichtes Auswechseln des Bits oder der Klinge

- ESD - EGB-Ausführung verfügbar
- Optional Pistolengriff für CL - 6500NLX und CL - 7000NLX erhältlich
- ISO 5393 / VDI/VDE 2647 zertifiziert (Maschinenfähigkeitsnachweis)

### Technische Daten

Bestell - Nr.	CL-2000	CL-3000	CL-4000*	CL-6500*	CL-7000
Drehmomentbereich Nm	0,02 - 0,2	0,03 - 0,2	0,10 - 0,55	0,3 - 1,6	0,3 - 2,5
Stromversorgungen	CLT-45-EU-HK / CLT-60-EU-HK				CLT-60-EU-HK
Drehzahl 30 V U/min	680	1.000	1.000	900	750
Drehzahl 20 V U/min	490	690	690	600	500
Griffdurchmesser	26 mm	32,5 mm	32,5 mm	37 mm	37 mm
Länge	166 mm	183 mm	197 mm	235 mm	255 mm
Werkzeugaufnahme	HIOS H4	HIOS H4	HIOS H4, 1/4" Hex.	HIOS H5, 1/4" Hex.	HIOS H5, 1/4" Hex.
Gewicht	200 g	390 g	430 g	660 g	750 g

\*auch als Pushstart (-PS) lieferbar